

S'adresse aux :

- ☞ Régleurs
- ☞ Techniciens de maintenance
- ☞ Techniciens méthodes

1. GENERALITES

- 1.1 Principe de base : la loi de Joule
- 1.2 L'influence des différents paramètres
- 1.3 Les différentes résistances : analyse
- 1.4 Comment est composé un cycle de soudage
- 1.5 Le point soudé et son environnement : analyse
- 1.6 Les modes de soudage
- 1.7 Les différents aciers : analyse
- 1.8 Les différents type d'électrodes

Durée : 2 journées

- ☞ Théorie : 2 x 1/2 journée
- ☞ Pratique : 2 x 1/2 journée

Moyens Pédagogiques :

- ☞ Pc, vidéoprojecteur
- ☞ Livre technique, vidéo

2. LES MACHINES A SOUDER ET LE SEQUENCEUR

- 2.1 Constitution d'une machine à souder
- 2.2 Connaître et maîtriser les principes de fonctionnement
- 2.3 Connaître les différents paramètres du séquenceur
- 2.3 Régler la machine et paramétrer le séquenceur

3. LA SECURITE

- 3.1 Sensibiliser le personnel aux règles de sécurité
- 3.2 Consignes d'utilisation du matériel

4. PRATIQUE ET METHODOLOGIE

- 4.1 L'influence de l'intensité, du temps de soudage et de l'effort
- 4.2 Création et analyse de domaines de soudabilité
- 4.3 Comment optimiser la durée de vie des électrodes
- 4.4 Les méthodes de contrôles du point soudé

5. QUALITE DES POINTS SOUDES

- 5.1 Optimiser les réglages et la qualité de la soudure sur les applications client
- 5.2 Diagnostiquer les problèmes opératoires

Niveau demandé :

- ☞ Connaissances en mécanique et notion d'électricité

Objectifs du stage :

- ☞ **MAITRISER** le processus du soudage et la machine
- ☞ Acquérir une méthodologie d'approche des réglages
- ☞ **OPTIMISER** des paramètres de soudage pour différentes pièces à souder et pour différents métaux
- ☞ Optimiser les réglages des soudures (temps de cycle, qualité, durée de vie des électrodes)
- ☞ Améliorer la **QUALITE** par le contrôle et l'analyse des soudures
- ☞ Créer des domaines de soudabilité
- ☞ Sensibiliser le personnel aux règles de **SECURITE**